

美洲的近三千万工程师共同参与产品开发,PLM 平台不仅提高了模块化设计能力,使设计像搭积木一样简便,更快捷地满足了用户的个性化需求。而在产品正式制造前,通过在 PLM 平台上构建虚拟化样机,对其外观、性能、工艺了然于心,让研发过程变得更加高效、可靠。此前,保持着吉尼斯世界最长臂架泵车纪录的 101 米碳纤维臂架泵车,便是依托 PLM 平台设计的创新成果,短短 5 个月便完成了整个研发过程。

另据介绍,MES 智能制造监控系统、智能生产线、智能云服务系统也是中联重科跨入工业 4.0 的拳头产品,不仅能智能地整合工人、设备、物料等制造要素,有效提升生产制造的自动化、精益化、定制化程度,还能实施远程在线工况检测、运行信息自动采集与存储、故障预警、作业状况分析等功能,为用户提供 24 小时不间断的智能服务。

王玉坤介绍,在互联网+的时代,我们坚守追求极致的工匠精神,要求自己不断创新和变革。

作为行业领先者的中联重科已进入工程机械、环境产业、农业机械等多板块齐头并进,从传统生产制造业向高端智能服务型制造业转型升级的发展阶段。

詹纯新董事长在两会期间表示,良好的工匠是对每件产品都精雕细琢、精益求精、追求完美和极致,视技术为艺术,既尊重客观规律,又敢于创新、拥抱变革,在擅长的领域成为专业精神的代表。

祁俊认为,中联重科在行业内所体现出来的极致情怀就是不断创新先进技术、不断创建先导标准,占领行业制高点、充满未来想象力,是中国从装备大国转向装备强国的先行者和引领者。

“涂装的全新升级,正是中联重科秉承‘追求极致,传承责任’理念的全面体现和实践,公司将从‘技术、质量、成本、服务’四个方面全面实现升级换代,用一种

对制造工艺一丝不苟,追求精益求精的企业精神,将铸造高端装备制造世界级品牌。”中联重科副总裁孙昌军在接受采访时表示。**C**



力至优冷库电瓶叉车为舟山地区冷链物流保驾护航

近日,浙江舟山市某大型远洋渔业企业满怀欣喜地迎来了舟山地区第一台也是唯一一台可使用于零下 55℃超低温冷库叉车,这正是力至优日本原装进口的超低温冷库车。



这台冷库叉车的到来,不仅改写了舟山地区没有超低温冷库车的历史,而且改变了舟山地区多年以来冷链物流搬运设备较为落后的现状。最重要的是,力至优超低温冷库车将在舟山地区树立其新的冷链物流行业标杆,进一步提升舟山渔业及海产品在冷链物流领域的国际影响力。力至优叉车拥有一流专为冷库设计的电瓶叉车,适合 -20℃到 -55℃作业的各种车型,并提供成熟的冷库内物料搬运方案。**C**



英特诺发布 2014 年财报,中国区销售额增长 26%

近日,全球领先的内部物流核心部件和关键设备供应商英特诺集团正式发布了 2014 年年度财报。财报显示,2014 财年,英特诺在中国市场的净销售额同比增长高达 26%,继续引领英特诺亚太区业务增长。亚太区 2014 财年净销售额为 4320 万瑞士法郎,占全球销售额的 13%。全球销售额较上年增长 6%,继续保持良好的增长势头。

中国是英特诺最重要的战略市场之一。2014 财年,英特诺在中国加快了发展步伐,进一步推动了业务的快速增长。2014 年 3 月,英特诺在上海正式成立新